

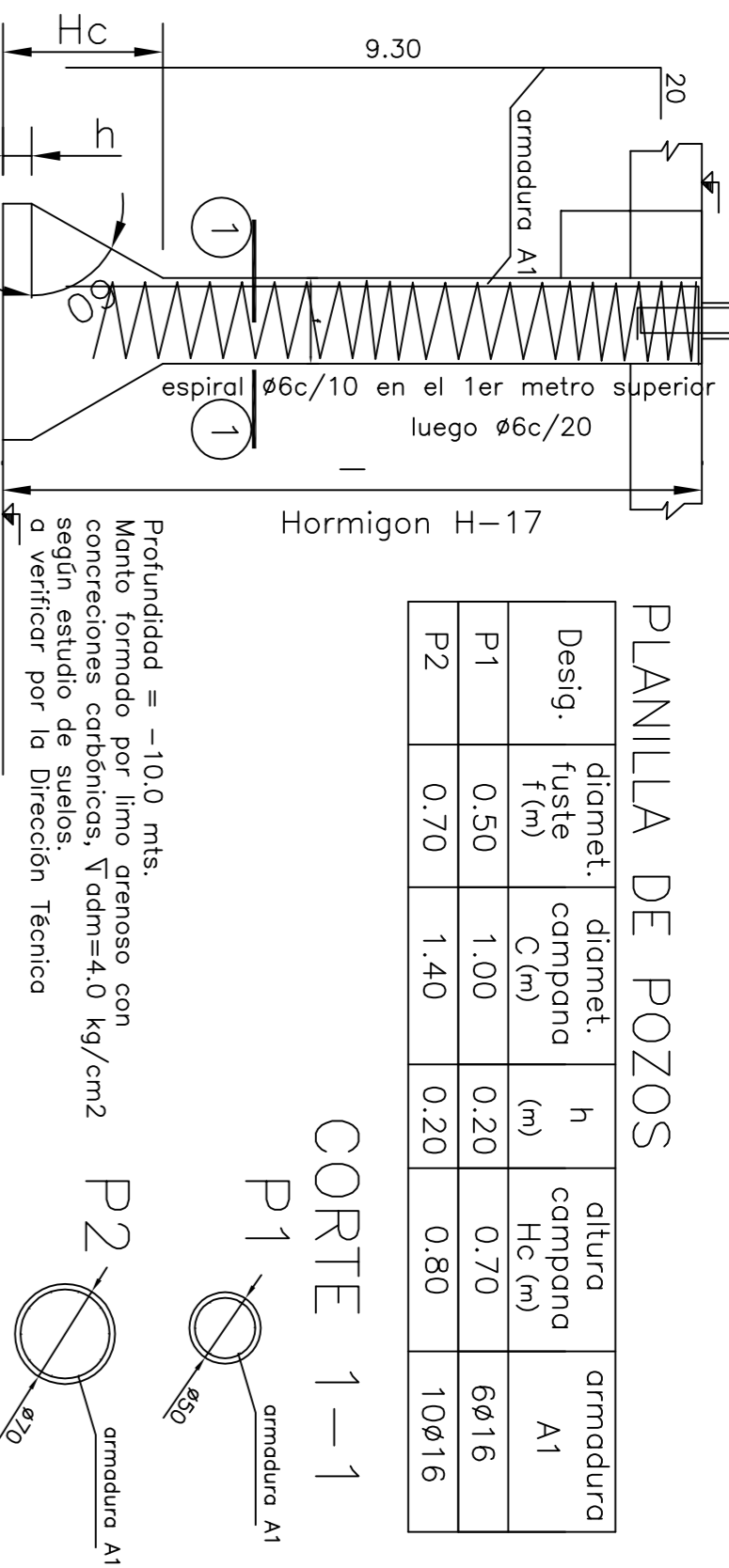
Hormigon H-17 para las riostras

armadura de columnas

PLANILLA DE POZOS

Desig.	diamet. fuste f(m)	diamet. campana C(m)	h campana (m)	altura Hc (m)	armadura A1
P1	0.50	1.00	0.20	0.70	6Ø16
P2	0.70	1.40	0.20	0.80	10Ø16

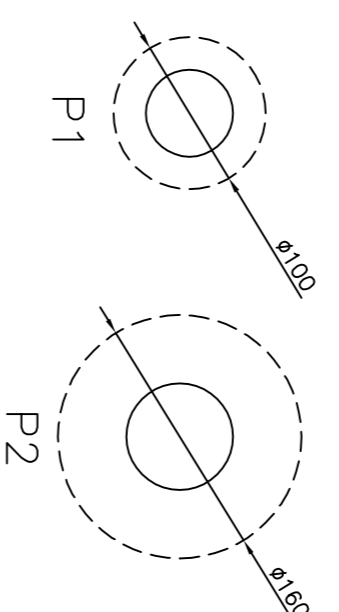
CORTE 1-1



Profundidad = -10.0 mts.
Manto formado por limo arenoso con conexiones carbonicas. Tadm=4.0 kg/cm2 según estudio de suelos.
a verificar por la Dirección Técnica

DETALLE POZO
ESC:1:50

DETALLE DE CAMPANA
ESC:1:50



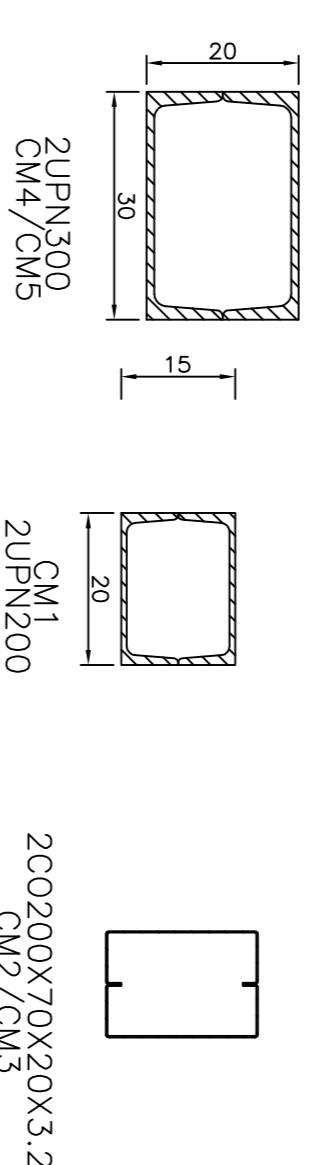
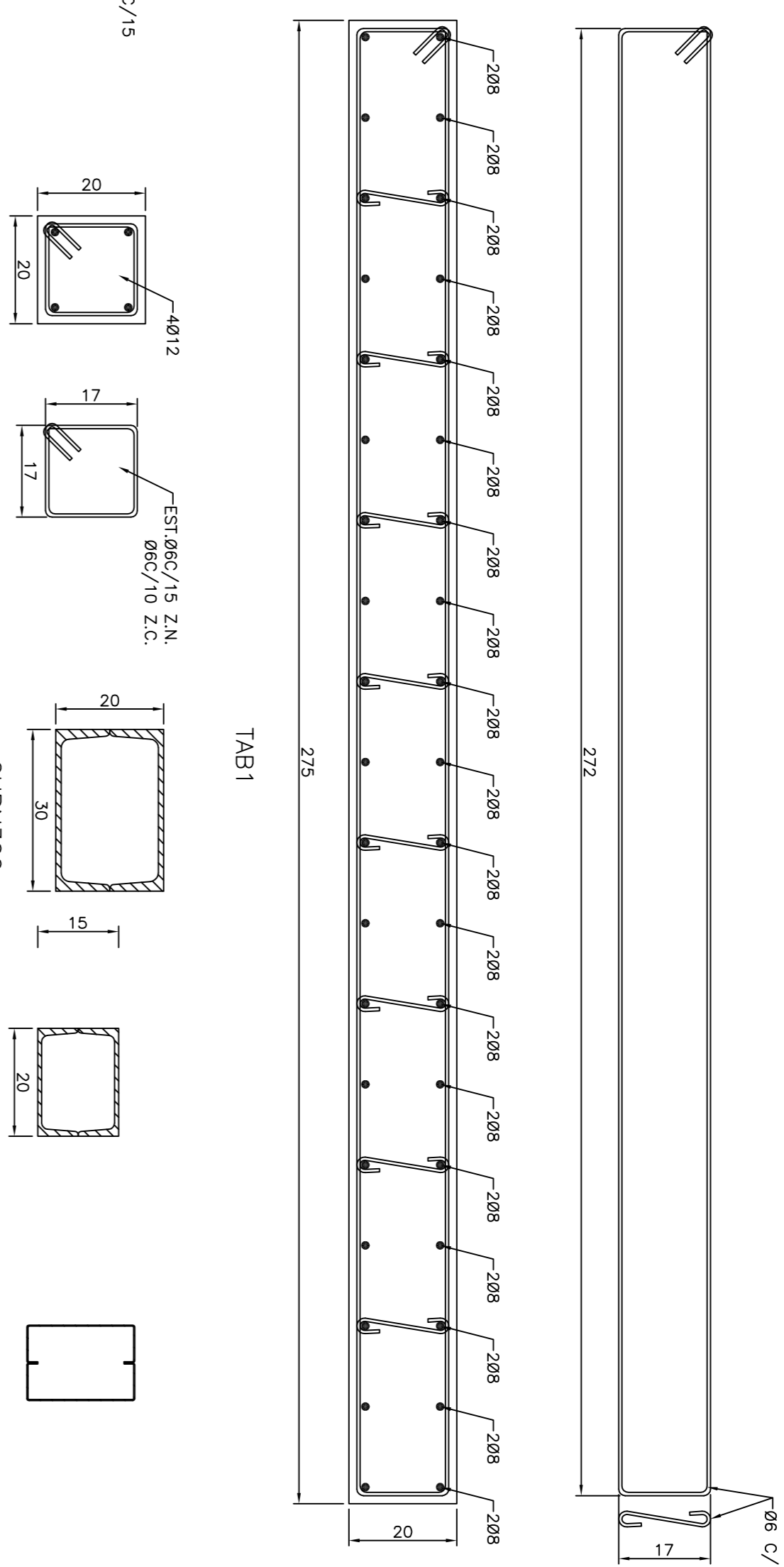
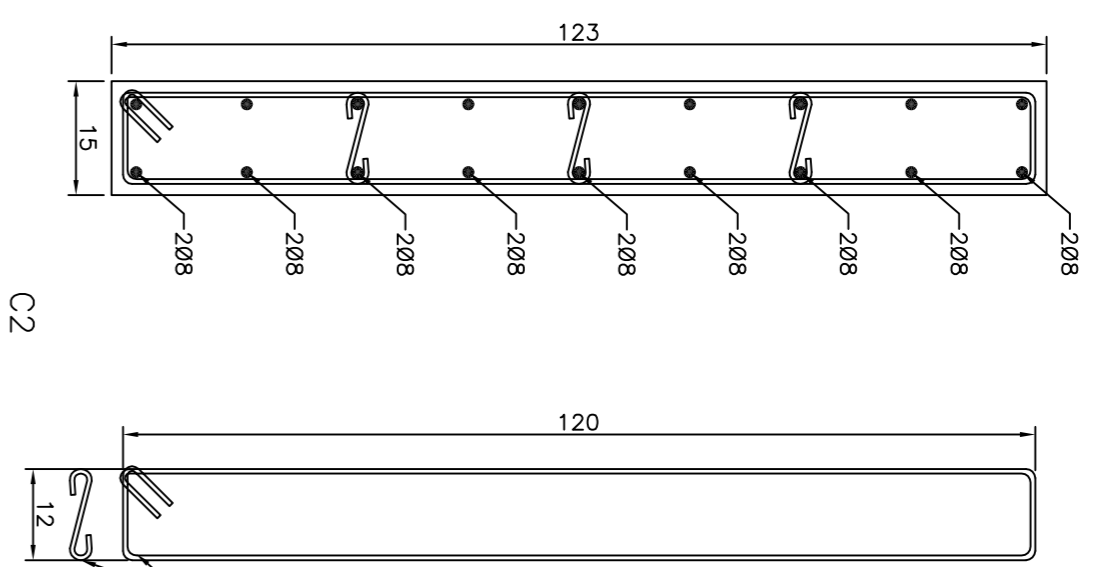
NOTA 1:

Deben canalizarse los conductos cloacales y pluviales, asegurar adecuados desvíes que alejen el agua de la construcción, realizar veredas perimetrales, elegir sistemas, pozos absorbentes y cámaras sépticas para mantener la humedad natural del suelo de fundación.

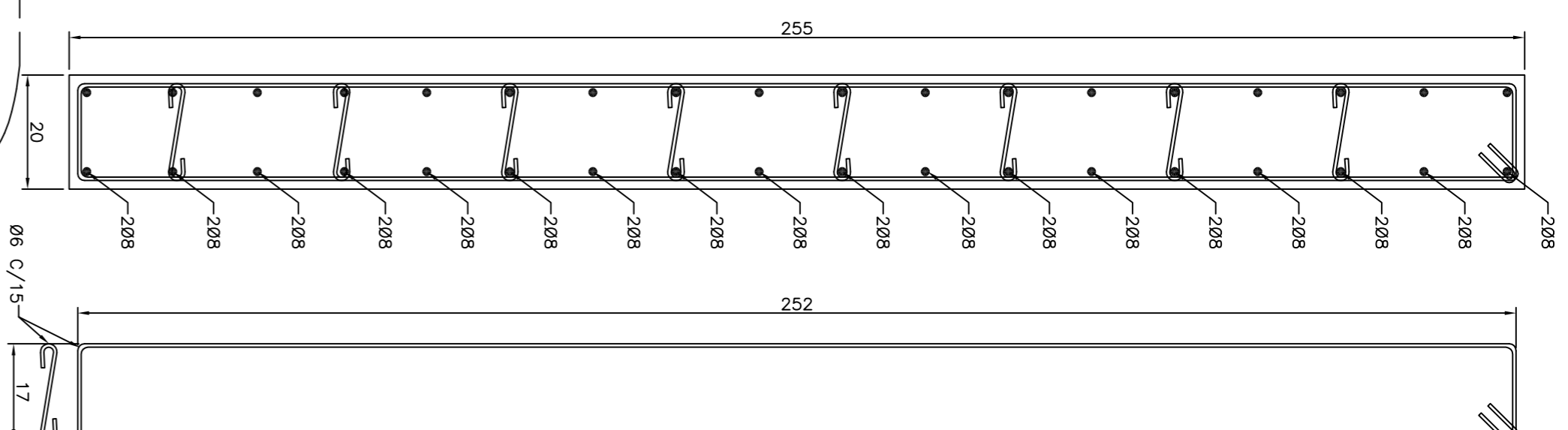
NOTA 2:

Debe realizarse una correcta limpieza manual, cementación o compactación del material limoso (suelto), resultante de la excavación, de modo que se apoye sobre suelo cementado.

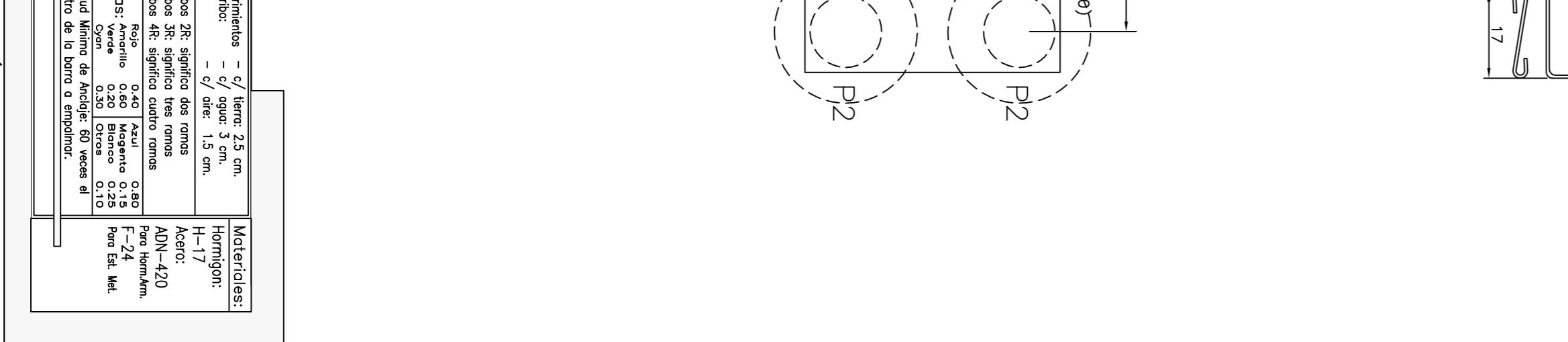
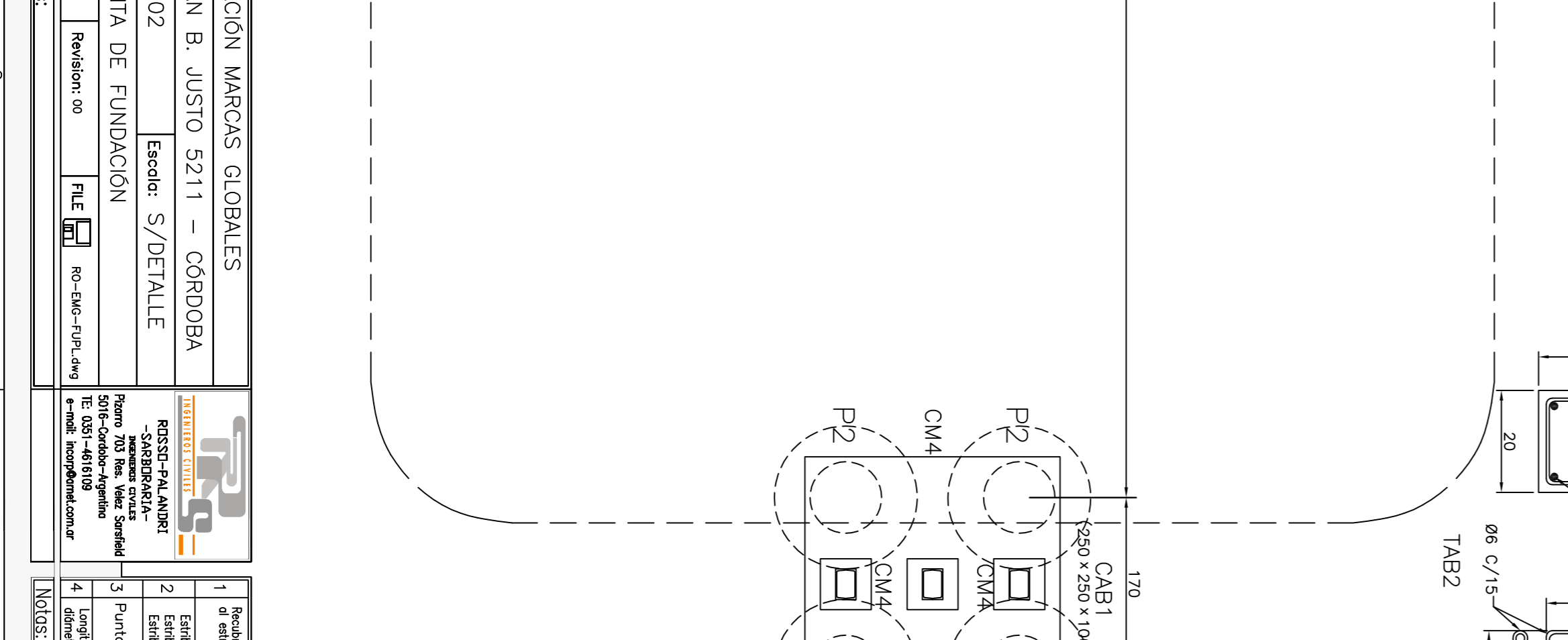
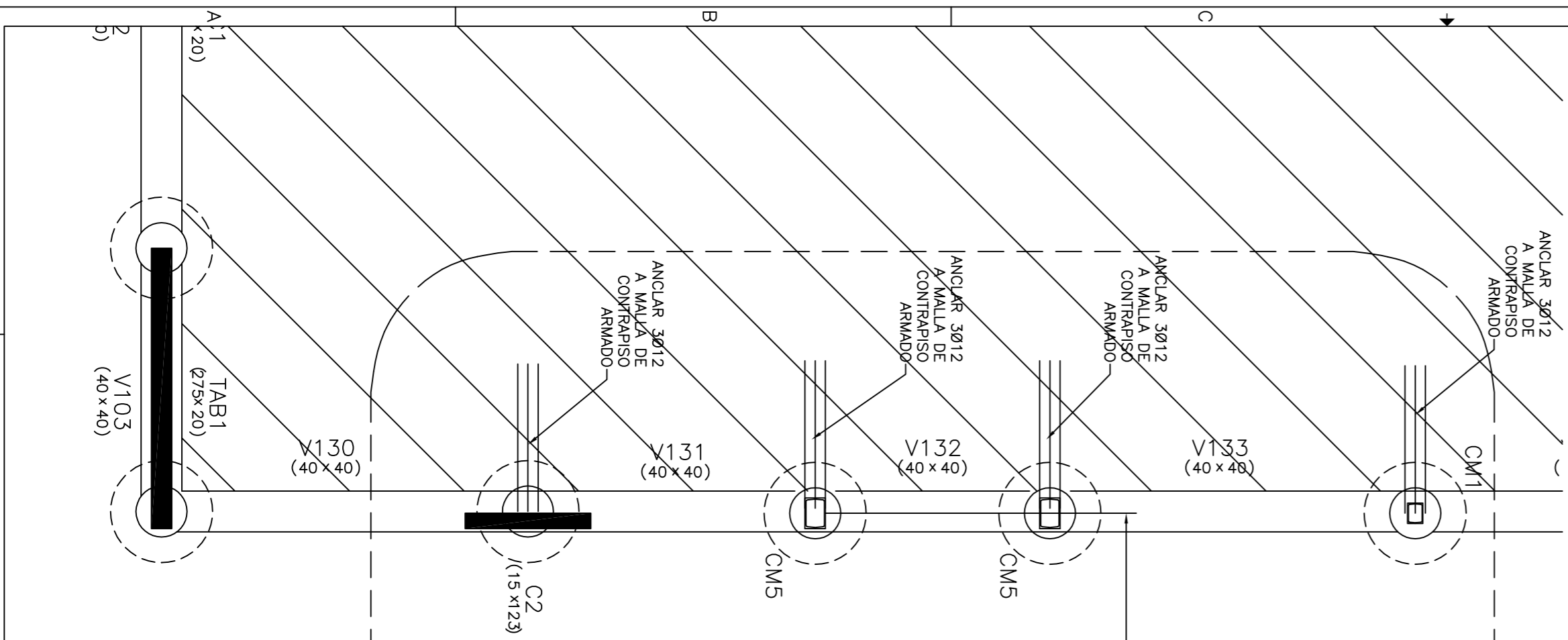
APTO A LICITACION



DETALLE COLUMNAS
ESC:1:10



TAB2



PLANTA DE FUNDACIÓN
(SECTOR PLAYA)
ESC=1:50

Notas Fundación con pozos:

- COTA DE FUNDACION: m REFERIDA A BOTA DE SONAJE DEL ESTUDIO GEOTECNICO.
- PRESION DE CONCRETO EN ESTADO RESISTENTE: kg/cm2
- RESISTENCIA PROYECTADA ENTRE -4.00 Y -6.00 m: kg/cm2
- LA COTA DE FUNDACION SE VERIFICA EN OBRA MEDIANTE SONAJE.
- PROFUNDIDAD DE FUNDACION EN OBRA MEDIANTE SONAJE.
- LUMBRERIA CORRECTIVAMENTE LOS MANTOS RESISTENTES DE LA EXCAVACION DEJADOS EN LA CAMPANA, DE LO CONTRARIO INTERCER CON LECHADA CEMENTADA CON UNA PRESION S/ESTUDIO DE SUELOS.

Notas Estructuras Metálicas:

- PROTECCION ANTICORROSION: desengrasado, desoxidado y fosforado (como alternativa: pintura epoxi/ zinc ricco) para el acero.
- EL ESPESOR DE LA SOLDADURA ESPECIFICADO EN CADA CASO SERA DE ACUERDO AL SIGUIENTE ESQUEMA:
- ESPESOR MINIMO DE SOLDADURA: 4mm entre perfiles y de 2mm entre soldaduras de obra se protejeron con dos capas de pintura.
- LAS VIGAS IRAN UNIDAS EN SU EXTREMO PARA QUE SEAN ESTANCAS.
- LAS CORREAS SE SOLDARAN EN TODO EL PERIMETRO SOLDABLE A LAS VIGAS PERFORADAS.
- LAS VIGAS PERFORADAS SE SOLDARAN EN TODO EL PERIMETRO SOLDABLE A LAS VIGAS LARGAS.
- LAS NUDOS CON PERFILES SERAN CON SOLDADURA EN ANGULO EN TODO EL PERIMETRO.

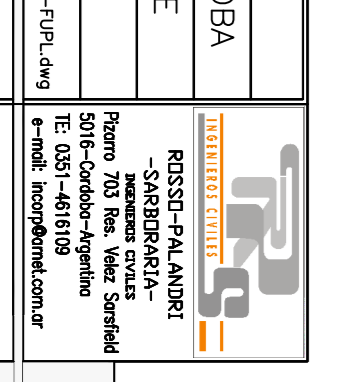
Modificaciones:

Nº	Descripción	Fecha
1		
2		
3		
4		

Datos Generales:

Proyecto:	ESTACIÓN MARCAS GLOBALES
Ubicación:	JUAN B. JUSTO 5211 - CÓRDOBA
Plano N.º:	E02
Contenido:	PLANTA DE FUNDACIÓN
FECHA:	15/07/2015
Revisión:	00
Autores:	RAE
Proyecto:	no-dar-ni-44

Logotipo de la empresa



Notas:

1. Realizarse a 1/20 escala.
2. Estructura de acero.
3. Estructura de concreto.
4. Estructura de acero y concreto.

Materiales:

Hormigón:	H-17
Acero:	ADN-420
Perfiles:	Perfiles
Perfiles:	Perfiles
Perfiles:	Perfiles