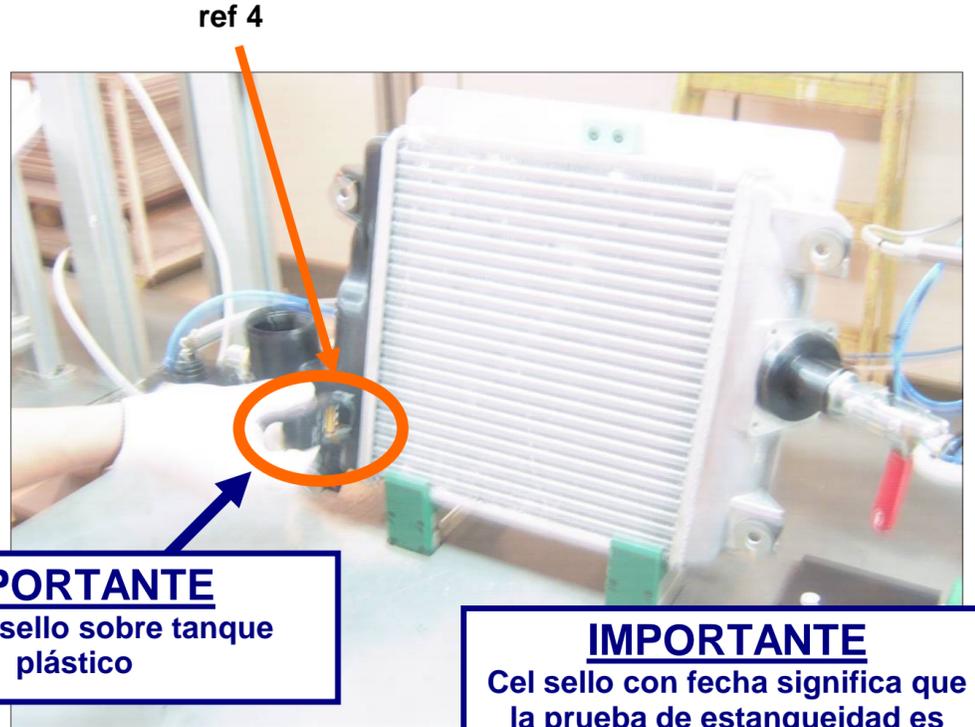
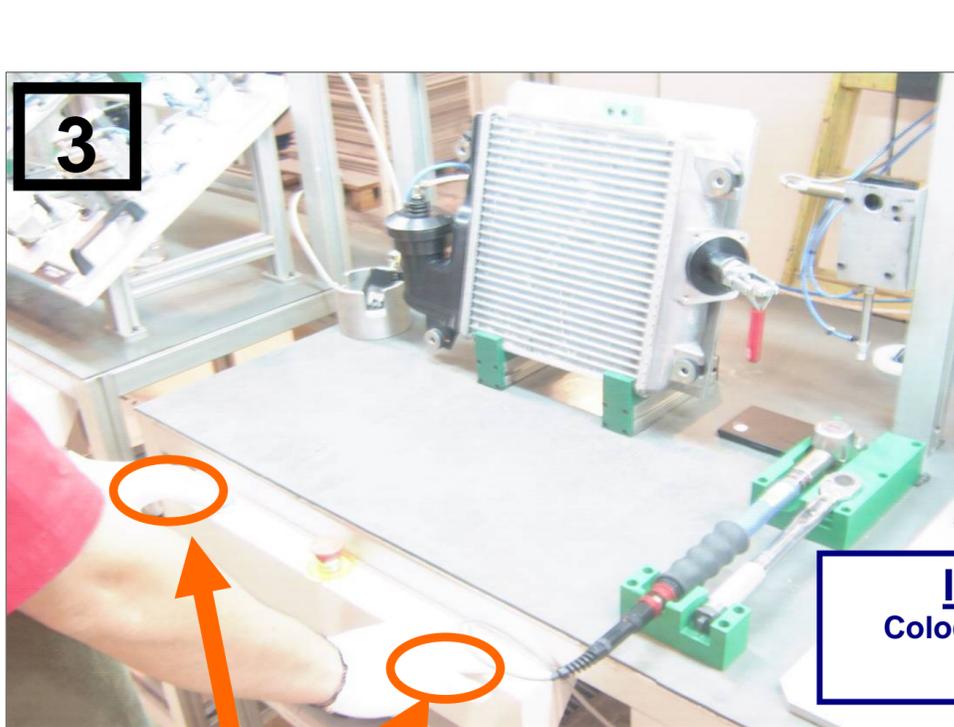
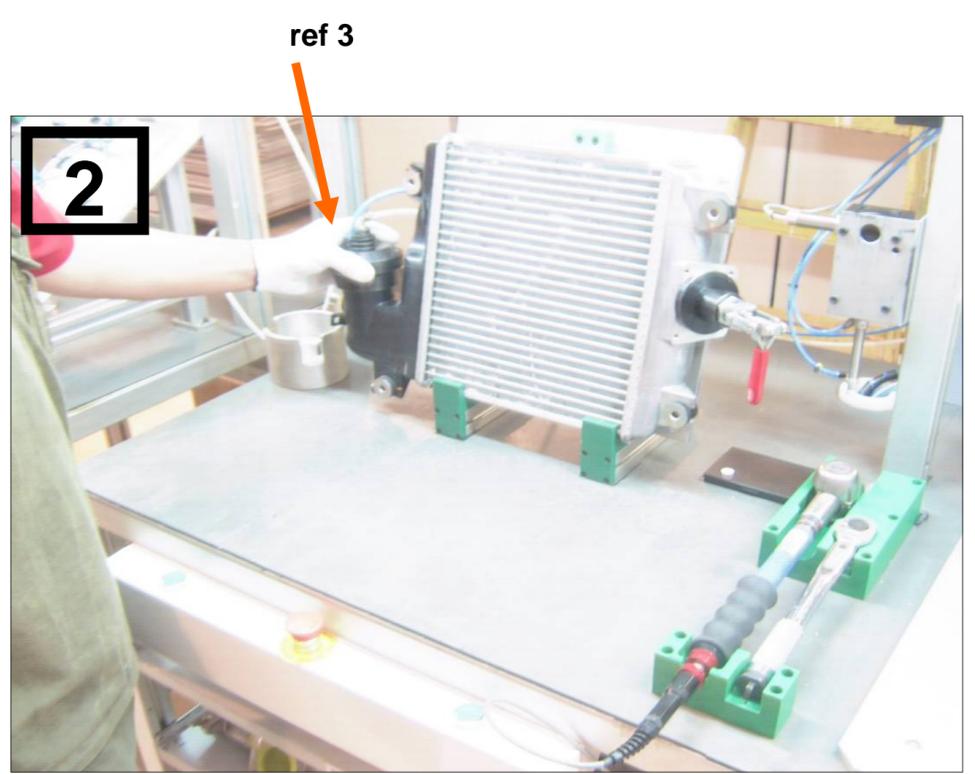
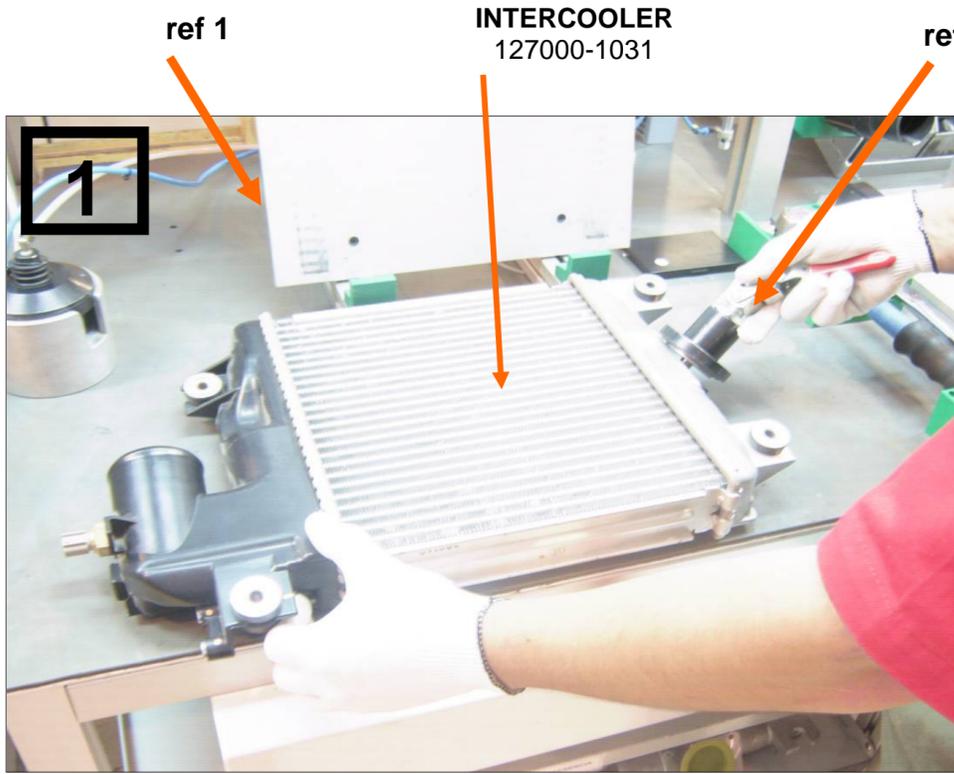


PROCEDIMIENTO



¡IMPORTANTE!
Cel sello con fecha significa que la prueba de estanqueidad es satisfactoria

DOBLE
INICIO CICLO

HERRAMIENTAS

REF	DESCRIPCION	IDENTIFICACION	AJUSTE	TOL
1	Banco multipuesto	610000095	-	-
2	Acople manual	610000095	-	-
3	Acople neumático	610000095	-	-
4	Sello con fecha	-	-	-
5	-	-	-	-

OPERACIONES		° Imp.	TIPO DE CONTROL	Nº Inst/Cal	FREC.	MUES.	REG
1- Colocar INTERCOOLER en mesa y montar obturador manual en boca de tanque aluminio							
2- Colocar INTERCOOLER sobre apoyo inclinado y colocar obturador neumático sobre boca de tanque plástico							
3- Iniciar ciclo							
4- Control estanqueidad. Colocar sello con fecha		+	Microfugometro		100%	1	-
5- Retirar obturadores							

Nº	MODIFICACIONES	FECHA	FIRMA
1			
2			
3			