

MÉTODO DE TRABAJO

Aprobado por
M. Vallejo

Escrito por
L. Guma

OPERACIÓN
IC-107

MONTAJE INTERCOO (HOJA 1 de 1)
Montaje de prisioneros (x2) y sensor de temperatura

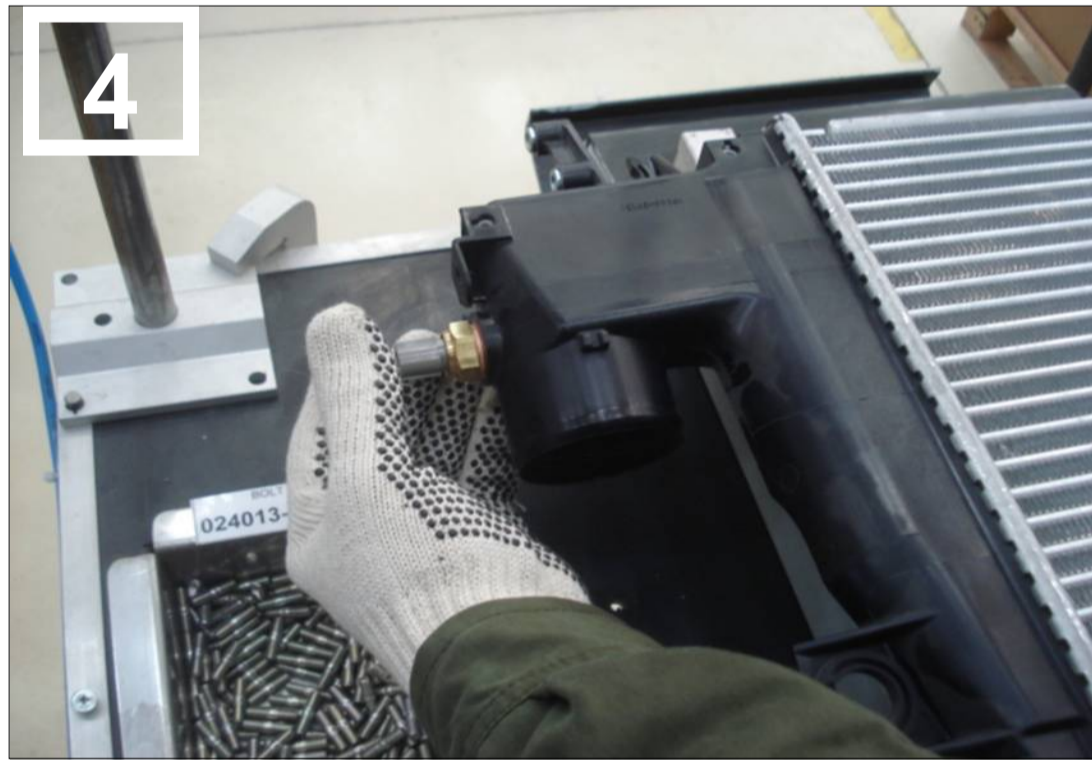
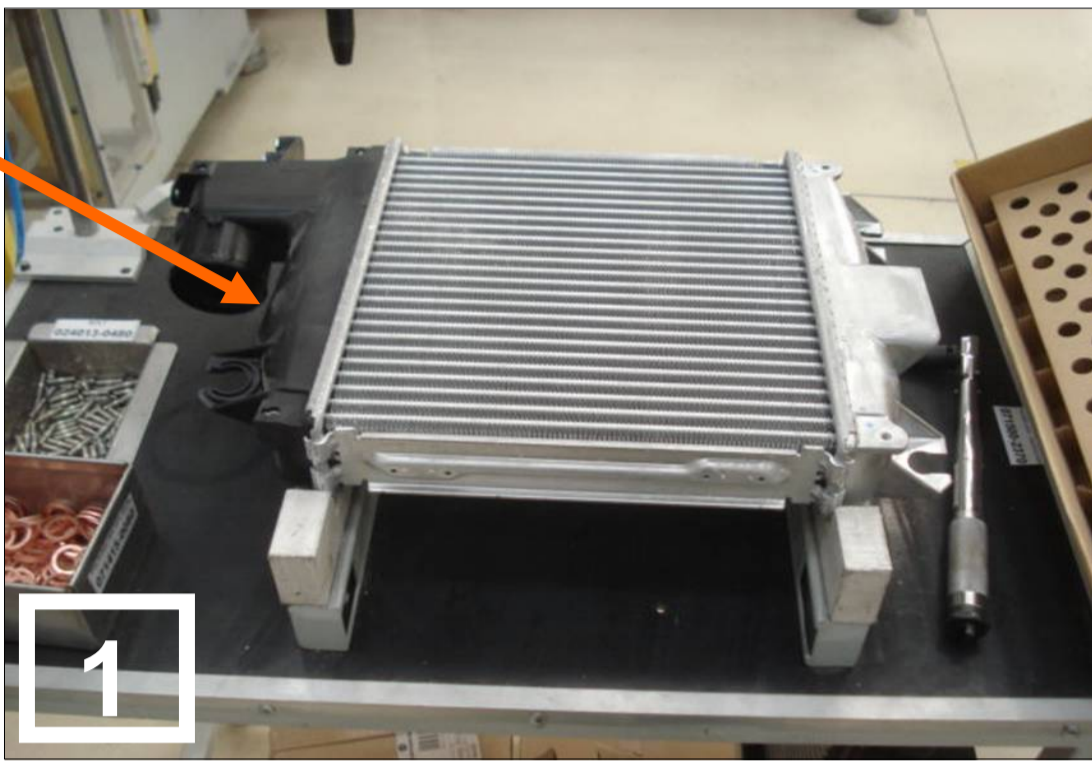
CODIGO PT
127000-1031

Fecha Emisión
15/03/2011

Línea
INTERCOOLER

PROCEDIMIENTO

INTERCOOLER
agrafado



ATENCION
Controlar presencia y
correcta posición de
prisioneros

ATENCION
Controlar presencia de sello
de bronce

HERRAMIENTAS

| REF | DESCRIPCION | IDENTIFICACION | AJUSTE | TOL |
|-----|------------------------------------|----------------|--------|--------|
| 1 | Banco ajuste prisionero | 610000095 | - | - |
| 2 | Atornillador neumático | 610000108 | 3,5 Nm | +/-1,4 |
| 3 | Adaptador enc cuad 1/4 - hex 3/8 | - | - | - |
| 4 | Ajusta prisioneros TOBU SP-4.74.06 | - | - | - |
| 5 | Llave crique CANDAMIO 9022F | - | 3,5Nm | +/-1,4 |

| OPERACIONES | ° Imp. | TIPO DE CONTROL | Nº Inst/Cal | FREC. | MUES. | REG |
|---|--------|-----------------|-------------|-------|-------|-----|
| 1- Tomar IC y colocar en base de montaje | | | | | | |
| 2- Tomar prisioneros (x2) y atornillar | | | | | | |
| 3- Controlar torque con torquimetro | + | Llave crique | | 100% | 1 | - |
| 4- Tomar arandela de bronce y sensor de temperatura y roscar hasta hacer tope (no forzar). Controlar integridad de sensor | + | visual | | 100% | 1 | - |
| 5- Controlar presencia y correcta posición de prisioneros | + | visual | | 100% | 1 | - |
| 6- Controlar presencia de arandela de bronce | + | visual | | 100% | 1 | - |

| Nº | MODIFICACIONES | FECHA | FIRMA |
|----|----------------|-------|-------|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |