| | | PLANILLA DE | SEGUIMIENTO | DE PRODUC | CION | | Planilla Nº: | Α | |
|-------------|-------------------------|------------------------------------|--|----------------------------|----------------------------|-------------------------------|---|------------------------|--|
| Artículo: | | | <u>Telar:</u> | Boca: | Fecha y hora de | inicio: | SECTOR: | | |
| | | | | | | | AG | UJAS | |
| Lote se | manal Planificado | (metros): | Supervisor : | | | | Valor inicial co | uenta horas: | |
| Planilla | configuración din | ámica | Tejedor: | | | | Led | ctura | |
| Observa | aciones: | | | CONTRO | L PRIMER METR | O CINTA | Valor Final cu | enta horas: | |
| | | | | Ancho | Tracción | Visual | = valor inicial+ | horas planificadas | |
| Incluir det | talles o información ne | ecesaria respecto al | artículo. | Revisó: | | | | Programada: Semanas | |
| | | | SEGUIM | IENTO DE MATI | RIA PRIMA | | | | |
| | | Disponibilidad inicial en Telar | Recepción pedido Planificado | Recepciones Programadas | Pedidos no planificados | Fecha | Fi | rma | |
| Detallar | materia prima | ingresar unidad | | | faltantes | | Rec | eptor | |
| | ster T 150 | 3,5 kg | - | - | - | 12/8/2016 | | | |
| Poliester | T 150 | - | 4,5 kg | - | - | 3/9/2016 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | RETIROS F | PARA PROCESO | PLANCHADO | | | | |
| Fecha | Peso Bruto (kg) | Nº cajón | Valor cuenta horas | Nº Lote | | CONTROLES | S DE CALIDAD | | |
| reciia | Peso Bruto (kg) | N= Cajon | | | Ancho | Tracción | Visual | Ensayó | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| * El con | trol de calidad se | debe completar | ingresando "C" pa | ra indicar confo | rmidad y "NC" no | conformidad. | | | |
| Observ | aciones: | | | | | Recibió: | | | |
| | | | producción y si se c ción y detalle | ocasionan parac | las de telares | Incluir firma sector de pr | a de responsable que retira del roducción la planilla, el mismo able que se ejecute la carga de datos. | | |

| | PLA | NILLA DE SEG | UIMIENTO D | E PRODUCC | ION | Planilla Nº: | | | |
|----------------|-----------------------|---|------------------------------------|----------------------------|-------------------------|--------------------------------|--|---|--|
| Artículo: | | | <u>Telar:</u> | Boca: | Fecha y hora o | le inicio: | SECTOR: | | |
| | | | | | | | c | ROCHET | |
| Lote semana | l Planificado (me | etros): | Supervisor : | | | Valor inicial cuenta horas: | | | |
| Planilla confi | guración dinámio | ca | Tejedor: | | | | Lectura | | |
| Observacion | es: | | | CONTROL PRIMER METRO CINTA | | | Valor Fina | l cuenta horas: | |
| | | | | Ancho | Tracción | Visual | = valor inici | al+ horas planificadas | |
| Incluir a | etalles o información | n necesaria respecto | al articulo. | | | | | | |
| | | | | Revisó: | | | | _ | |
| | | | SEGUIMIEN | ITO DE MATERI | IA PRIMA | | | | |
| | | Disponibilidad inicial en Telar | Recepción pedido Planificado | Recepciones Programadas | Pedidos no planificados | Fecha | | Firma | |
| Detallar n | nateria prima | ingresar unidad | | | faltantes | | SECTOR: CROCHET Valor inicial cuenta hora Lectura Valor Final cuenta horas = valor inicial+ horas planifica Duración Programada Nº de Semanas Firma Receptor S DE CALIDAD Visual Ensayó Inicial En | | |
| Ej.: Poli | ester T 150 | 3,5 kg | - | - | - | 12/8/2016 | | | |
| Polies | ter T 150 | - | 4,5 kg | - | - | 3/9/2016 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | RETIROS PAR | RA PROCESO EN | NROLLADO | • | • | | |
| Fecha | Peso Bruto (kg) | Nº cajón | Valor cuenta | Nº Lote | | CONTROLES | S DE CALIDAD | | |
| reciia | reso Bluto (kg) | IV- Cajon | horas | N- Lote | Ancho | Tracción | Visual | Ensayó | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| * Fl control d | e calidad se debe | e completar inar | esando "C" nar | a indicar confo | midad v "NC" r | no conformida | <u> </u> | | |
| Observacio | | . completur myre | zando e pun | a maicar conjur | mudu y IVC I | Recibió: | u. | | |
| OBSCI VACIO | Incluir informac | ión respecto a la ras, detallar fech | | | paradas de | Incluir firma sector de pro | oducción la _l | able que retira del planilla, el mismo ejecute la carga | |

| | | PLANILL | A DE SEGUIN | VIENT | O DE PRO | DUCCION | | |
|---|--|--|--|--|------------|-----------------------|--------------------------------------|--|
| <u>Disponibilidad de</u> <u>Mandioca</u> | | | Planilla №: | | | Fecha de ci | erre | SECTOR: |
| Indicar cantidad de bolsas | Planchadoi | <u></u> | <u> </u> | | Supervisó: | | | Planchado |
| | Pidiiciiauoi | <u>.</u> | SEGUIMIENT | | | | | |
| Artículo | Cantidad (kg) | Fecha recepción | Planilla | Nº de | | Fecha finalización | Fecha despacho a Enrolladora | Observaciones |
| Detallar artículo | | | | | | | | |
| Ej.: 201/30 | 3,5 kg | 2/8/2016 | A01 | 1 | 3/8/2016 | 4/8/2016 | 5/8/2016 | |
| | ļ' | <u> </u> | <u> </u> | | | | | |
| | | <u> </u> | <u> </u> | | | | | |
| | <u> </u> | | <u> </u> | | | | | |
| | | | | \vdash | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | <u> </u> | <u> </u> | <u> </u> | | | | | |
| | <u> </u> | ' | <u> </u> | <u> </u> | | | | |
| | <u> </u> | | <u> </u> | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | <u> </u> | <u> </u> | | | | | |
| | ļ' | ' | <u> </u> | | <u> </u> | | | |
| | ļ' | <u> </u> | <u> </u> | | | | | |
| | <u> </u> | | <u> </u> | | | | | |
| | <u> </u> | | | | | | | |
| | | | | \vdash | | | | |
| | | | | \vdash | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Observaciones: | <u> </u> | - | <u></u> | | <u> </u> | | Recibió: | |
| Incluir infori | mación respo | ecto a la op | eración de plan | าchado, | anomalías, | , etc. | del sector de pro mismo será resp | responsable que retira oducción la planilla, el onsable que se ejecute ga de datos. |

| | PLANILLA DE SEGUIMIENTO DE PRODUCCION Dispositivo: Fecha apertura Planilla №: Fecha de cierre SECTOR : | | | | | | | | | | |
|---------------------|---|--|-----------------------------|---------------|------------------------------|-----------------------|-------------------|---------------------------------|---------------|--|--|
| <u>Dispositivo:</u> | Fecha a | <u>pertura</u> | Planilla I | Nº: | | | SECTOR : | | | | |
| | Enrolla: | | | | Supervisó: | | Enrollado | | | | |
| | | | | SEGUIMI | ENTO DE PRODI | JCCION | | | | | |
| Artículo | cantidad (kg) | Fecha recepción | Planilla predece sora | Nº de Lote | Fecha inicio de enrollado | Fecha finalización | Scrap (gramos) | Fecha despacho a depósito | Observaciones | | |
| Detallar artículo | | | | | | | | | | | |
| Ej.: 201/30 | 3,5 kg | 3/8/2016 | P01 | 1 | 5/8/2016 | 6/8/2016 | | 6/8/2016 | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Obcomusions | | | | | | | | Pocibió: | | | |
| | rvaciones ge | Observaciones: Incluir observaciones generales, variación en la programación, fallas execivas de un artículo. Incluir observaciones generales, variación en la programación, fallas execivas de planilla, el mismo será que se ejecute la carg | | | | | | | | | |

| | | PL/ | NILLA DE SE | GUIMIENTO | DE PRODUCCI | ON | | | |
|-------------------------------------|---|--|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|-------------------------------|---|---------------|
| <u>Planilla №:</u> | | Fecha y hora a | <u>pertura</u> | | Fecha y hora de | cierre: | SECTOR: | | |
| Tejedores | | li | | | | | Trenzado | | |
| rejeuores | | Supervisor: | | | | | | | |
| | | | SEGUIMII | NTO DE MATE | RIA PRIMA | | | | |
| | Disponibilidad inicial en Trenzadoras | Disponibilidad inicial en canilleras | Disponibilidad total | Recepciones planificadas | Recepciones no planificadas | Fecha Recepción | Firma | Obser | vaciones |
| Detallar materia prima | ingresar unidad | | | faltantes | | | Receptor | Detallar Es | tado o fallas |
| Ej.: Poliester T 150 | 3,5 kg | - | - | - | 12/8/2016 | 12/8/2016 | | | |
| Algodón 12/1 | - | 4,5 kg | - | - | 3/9/2016 | 3/9/2016 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 1 | RE | TIROS PARA PE | ROCESO ENROLI | LADO O DEPOSIT | го | | | |
| Artículo | Fecha de último retiro | Fecha | Trenzadora | Cantidad (kg) | Cajón № | | CONTROLES DE CALIDAD | | |
| | | | | | | Ancho o Diámetro | Tracción | Visual | Ensayó |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| * El control de calidad se debe | a completar ingres | ando "C" nara | indicar conform | idad y "NC" no | conformidad | | | <u> </u> | <u> </u> |
| Li control de canada se debe | e completal ingres | ando e para i | maicur conjorni | iddd y ivc no t | .onjonnidaa. | | | | |
| Observaciones: | | | | | | | Recibió: | | |
| Incluir información re y detalle | specto a la produc | cción y si se oca | sionan paradas | de telares por r | oturas, detallar f | echa, duración | Incluir firma sector de pr | de responsable oducción la pla able que se ejec datos. | • |

5 Torres Lima Gonzalo

| | PLANILLA SEMANAL DE SEGUIMIENTO DE PRODUCCION | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------------|------------------------|-------------------------|--------------|------------|---------------|---------------|--|--|--|--|
| Planilla №: | | Fecha y hora | apertura | | Fecha y hora | de cierre: | | SECTOR: | | | | |
| Tejedores | | | | | | | Depósito | | | | | |
| rejeuores | | Supervisor : | | | | | | | | | | |
| SEGUIMIENTO DE INVENTARIOS MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | | | |
| | [| Disponibilidade | s | Recepciones | Recepciones | Punto de | | | | | | |
| | Depósito | Telares | Total | planificadas | Programadas | Pedido | Fecha | Observaciones | | | | |
| Detallar materia prima | ingresar unidad | | | | | | | | | | | |
| Ej.: Poliester T 150 | | | | | | | | | | | | |
| Algodón 12/1 | | | | | | | | | | | | |
| | | SEGU | IMIENTO DE | INVENTARIOS | ARTICULOS | | | | | | | |
| Artículo | Disponible | Recepciones Planificadas | Demanda Planificada | Demanda Real Semanal | Faltantes | Sobrantes | Observaciones | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | | PLANI | PLANILLA DE SEGUIMIENTO DE PRODUCCION | | | | | | | |
|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|---------------------------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------------|---------|
| Fecha aper | tura_ | | Planilla | Nº: | | <u>Fecha de cierre</u> | | | SECTOR: | | |
| | | | | | | | | | Urdido | | |
| <u>Urdidor:</u> | | | | Supervisó | | | | | | | |
| | • | • | | SEGUIMI | ENTO DE I | PRODUCCIO | N | | | | |
| Urdimbre | Cantidad carreteles (Metros) | Dispositivo Urdido Nº | Fileta Nº | Metros de urdimbre x carretel | | MP1 necesaria (kg) | MP2 en sector (kg) | MP2 necesaria (kg) | Fecha inicio | Fecha finalización | Origen |
| Detallar | | | | | | | | | | | |
| Ej.: 34 hilos de MP1 :algodón 16/2 | 2 | U23 | 4 | 6000 | | | - | | | | MRP LPP |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | - | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| <u>Glosario</u> | | | Observ | aciones: | | | | | | | |
| LPP: Lanzamiento de Pedido Plani | | | | | | | | | | | |
| MRP: Plan de requerimientos mat | teriales | | | | | | | | | | |
| MP: Materia prima | | | | | | | | | | | |

7 Torres Lima Gonzalo

| PLA | NILLA SEN | MANAL DE ESTAE | BLECIMIENT | O DE | PRIORID | ADES | | | |
|---|---------------|----------------|--------------------|--------|---------|---------------|--------|--------------|-------|
| Semana de programación MRP № | 2 | Responsable : | | | | <u>Fecha:</u> | | | |
| Artículos | Clase | RPP (metros) | Recepciones reales | VP | VR | DR | DVP | DVP (n-1) | IP |
| 201/30 | Α | 2600 | 2500 | 2100 | 2500 | 1,04 | 1,19 | 1 | 55,7 |
| 201/24 | В | 614 | 600 | 550 | 250 | 1,02 | 0,45 | 1 | 9,3 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| GLO | OSARIO . | | Coeficie | nte de | clase | | Índice | de Prio | ridad |
| RPP: Recepción de pedidos | panificados | | Α | | 9 | | 0-15 | 3 | |
| DR: Desviación recepciones | | | В | | 6 | | 15-30 | 2 | |
| DVP: Desviación de ventas | planificadas | . (DVP=VR/VP) | С | | 4 | | 30-MAX | 1 | |
| DVP (n-1) : Desviación de vo anterior . (DVP(n-1): VR: Ventas Realizadas VP: Pronóstico de ventas pl | | | | | | | | | |
| IP: Índice de Prioridad. IP=DR*DVP*DVP (n-1)*coe | ficiente de c | lase | | | | | | | |