



FICHA ACEPTACION DISPOSITIVO/MAQUINARIA

MAQUINA	<input type="checkbox"/>
DISPOSITIVO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVO	<input checked="" type="checkbox"/>
MODIFICADO	<input type="checkbox"/>

Multi Post Bench

PROVEEDOR: M&G

Nº RdA/Nº Ivent.:

61000097

U.T.E.

NOCOLOK

	OK	N.OK	Ente	FIRMA
1 Equipamiento eléctrico/cuadro	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
2 Equipamiento neumático	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
3 Equipamiento hidráulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	NO APLICA
4 Tratamiento superficial	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
5 Documentación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
6 Capacitación Mantenimiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
7 Herramental	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
8 Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
9 Productividad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
10 Ergonomia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Producción	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

OBSERVACIONES :

APROBADO POR TECNOLOGIA :

Fecha: / /

Con copia a :

<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>

CALIDAD
LOGISTICA
PRODUCCION

COMPRAS



FICHA ACEPTACION DISPOSITIVO/MAQUINARIA

MAQUINA	<input type="checkbox"/>
DISPOSITIVO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVO	<input checked="" type="checkbox"/>
MODIFICADO	<input type="checkbox"/>

Final Control Bench

PROVEEDOR: **M&G**

Nº RdA/Nº Ivent.:
610000096

U.T.E. **NOCOLOK**

	OK	N.OK	Ente	FIRMA
1 Equipamiento eléctrico/cuadro	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
2 Equipamiento neumático	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
3 Equipamiento hidráulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	NO APLICA
4 Tratamiento superficial	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
5 Documentación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
6 Capacitación Mantenimiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
7 Herramental	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
8 Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
9 Productividad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tecnología	
10 Ergonomía	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Producción	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

OBSERVACIONES :

APROBADO POR TECNOLOGIA :

Fecha: / /

Con copia a :

CALIDAD
LOGISTICA
PRODUCCION

COMPRAS

DENSO**INFORME DE PUESTA A PUNTO**

DENSO MANUFACTURING ARG. S.A.

PRODUCTO: INTERCOOLER EURO 3 & EURO 4	MAQUINA: BANCO MULTIPUESTO (TAMPOGRAFIA, ASPIRACION INTERNA, MONTAJE SOPORTES, PRUEBA ESTANQUEIDAD)	REALIZADO POR: L. Guma	HOJA 1 de 1	FECHA: 01/02/2011
---	---	----------------------------------	-----------------------	--------------------------

ITEM	FECHA	DESCRIPCION PROBLEMA	SOLUCION	RESPONSABLE	FECHA PREV	FECHA EFEC	RESULTADO
1	01/02/2011	Se confunden las bases de distintos modelos en el puesto de montaje soportes/aspiración interna	Identificar bases de montaje soportes/aspiración interna (EURO 3 & EURO 4)	Mardon & Goity	04/02/2011	04/02/2011	OK
2	01/02/2011	La parada de emergencia en el puesto de montaje soporte/aspiración interna puede ser presionada ocasionalmente	Colocar en otra posición	Mardon & Goity	04/02/2011	04/02/2011	OK
3	01/02/2011	Los cierres de la prueba de estanqueidad están oxidándose	Realizar pavonado	Mardon & Goity	11/02/2011	11/02/2011	OK
4	01/02/2011	El atornillador neumático no posee alimentación de aire	Colocar una manguera directamente desde el filtro neumático	Mardon & Goity	04/02/2011	04/02/2011	OK
5	01/02/2011	El interior del panel eléctrico es de color gris	Pintar color naranja RAL 2004 (o similar)	Mardon & Goity	04/02/2011	04/02/2011	OK
6	01/02/2011	Los cables no están identificados	Identificar cables	Mardon & Goity	11/02/2011	11/02/2011	OK
7	01/02/2011	La puerta del tablero eléctrico puede abrirse cuando el interior posee tensión	Colocar interruptor con bloqueo de puerta según lo solicita el pliego	Mardon & Goity	11/02/2011	11/02/2011	OK - Se decide mantener el cierre actual
8	15/03/2011	Al ajustar el torque del sensor de temperatura el INTERCOOLER se mueve	Colocar clamp de fijación en las dos cunas de aspiración interna (EURO 3 & EURO 4)	Mardon & Goity	25/03/2011		OK
9	15/03/2011	Si se coloca mal el cierre del Ateq, el mismo puede salir expulsado como un misil	Diseñar base para mantener el acople	Mardon & Goity	25/03/2011		OK
10	15/03/2011	El torquimetro para los bulones de los soportes y el atornillador neumático 90° están colocados con el tubo de ajuste hacia arriba en las bases lo que implica tener que girarlos al realizar la operación	Modificar las bases para que los tubos del atornillador y el torquimetro queden hacia abajo	Mardon & Goity	25/03/2011		OK
11	15/03/2011	Si la pérdida del Ateq es muy grande, el mismo no se puede desbloquear desde el panel	Revisar software	Mardon & Goity	25/03/2011		OK
12							

Realizado por:
L. GumaAnexo G - Informe de PAP Tamp-Asp-Ateq
10/08/2014

1 de 1

DENSO**INFORME DE PUESTA A PUNTO**

DENSO MANUFACTURING ARG. S.A.

PRODUCTO: INTERCOOLER EURO 3 & EURO 4	MAQUINA: CONTROL FINAL	REALIZADO POR: L. Guma	HOJA 1 de 1	FECHA: 01/02/2011
---	----------------------------------	----------------------------------	-----------------------	--------------------------

ITEM	FECHA	DESCRIPCION PROBLEMA	SOLUCION	RESPONSABLE	FECHA PREV	FECHA EFEC	RESULTADO
1	01/02/2011	Se confunden las bases de distintos modelos	Identificar bases (EURO 3 & EURO 4)	Mardon & Goity	04/02/2011	04/02/2011	OK
2	01/02/2011	El interior del panel eléctrico es de color gris	Pintar color naranja RAL 2004 (o similar)	Mardon & Goity	04/02/2011	04/02/2011	OK
3	01/02/2011	Los cables no están identificados	Identificar cables	Mardon & Goity	11/02/2011	11/02/2011	OK
4	01/02/2011	La puerta del tablero eléctrico puede abrirse cuando el interior posee tensión	Colocar interruptor con bloqueo de puerta según lo solicita el pliego	Mardon & Goity	11/02/2011	11/02/2011	OK - Se decide mantener el cierre actual
5	01/02/2011	Las posiciones de las torres que controlan los bujes pueden moverse.	Una vez definidas las posiciones finales en el TryOut en DENSO, se espinarán las torres	Mardon & Goity	04/02/2011		NO OK
6	01/02/2011	Los dispositivos móviles son de color gris mientras que deberían ser amarillo según pliego	Pintar color amarillo los portasensores de las bases de control final	Mardon & Goity	04/02/2011	04/02/2011	OK
7	01/02/2011	No se controla el buje metálico que se monta en el soporte del tanque plástico	Cambiar de posición la torre y modificar su altura para que se detecte el buje correctamente	Mardon & Goity	04/02/2011	04/02/2011	OK
8	15/03/2011	Cuando la pieza es NO OK porque no detecta un sensor de presencia buje y el operario acomoda la pieza, el dispositivo aprueba la pieza y los cilindros retornan sin que se presione nuevamente doble botonera	Modificar software de manera que si la pieza es NO OK y el operario acomoda la misma y a posteriori los sensores detectan los componentes, entonces habría que presionar nuevamente doble botonera para que aprueba la pieza	Mardon & Goity	22/03/2011		OK
9							
10							
11							
12							

Realizado por:
L. GumaAnexo G - Informe de PAP Control Final
10/08/2014

1 de 1