

# ÍNDICE

<b>INTRODUCCIÓN .....</b>	<b>10</b>
<b>PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA.....</b>	<b>11</b>
<b>LÍNEA DE BARRILES .....</b>	<b>18</b>
<b>PROCESO ACTUAL DE LA PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN .....</b>	<b>21</b>
<b>PLANTEO DEL PROBLEMA .....</b>	<b>24</b>
<b>OBJETIVOS.....</b>	<b>25</b>
<b>MARCO TEÓRICO .....</b>	<b>26</b>
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO .....</b>	<b>32</b>
<b>DESCRIPCIÓN DEL PROCESO .....</b>	<b>34</b>
<b>DETERMINACIÓN DE LA CAPACIDAD ACTUAL .....</b>	<b>47</b>
<b>ANÁLISIS DE LOS CUELLOS DE BOTELLA .....</b>	<b>54</b>
<b>PROGRAMACIÓN A CORTO PLAZO.....</b>	<b>58</b>
<b>ANÁLISIS ECONÓMICO .....</b>	<b>66</b>
<b>CONCLUSIONES.....</b>	<b>70</b>
<b>BIBLIOGRAFÍA.....</b>	<b>73</b>
<b>ANEXOS.....</b>	<b>74</b>
<b>Anexo I: Lay out de la planta .....</b>	<b>74</b>
<b>AnexoII: Orden de trabajo.....</b>	<b>76</b>
<b>Anexo III: Capacidad disponible de cada bruñidora .....</b>	<b>83</b>
<b>Anexo IV: Ejemplo de capacidad de la línea .....</b>	<b>88</b>
<b>Anexo V: Planilla de detalle de los pedidos.....</b>	<b>89</b>
<b>Anexo VI: Asignación en las bruñidoras .....</b>	<b>90</b>
<b>Anexo VII: Asignación en las celdas de cromado .....</b>	<b>91</b>
<b>Anexo VIII: Secuenciación de los pedidos.....</b>	<b>92</b>

**Anexo IX: Programación detallada ..... 93**  
**Anexo X: Formularios..... 94**