

ANEXO B – Matriz de técnicas de mejoras del cambio de serie. McIntosh (McIntosh et al. 2007)

| Variables del Cambio de Serie | Mejoras en lo Organizacional | Mejoras en el Diseño - Ingeniería |
|-------------------------------|--|--|
| Actividad en el puesto | <ul style="list-style-type: none"> - Mover las tareas posibles dentro del tiempo externo. - Realizar la mayor cantidad de tareas en paralelo posibles. - Compactar las tareas lo más posible, reduciendo los tiempos de espera del operador. - Romper interdependencias entre las tareas en el puesto. | <ul style="list-style-type: none"> - Romper interdependencias entre las tareas relacionadas a mejoras de ingeniería o de diseño. |
| Ajuste | <ul style="list-style-type: none"> - Lograr conocimiento y uso de las tareas de setup predefinidas. - Definir parámetros de control para indicar la finalización del ajuste. - Anotar los requisitos de precisión en los ajustes. - Parametrizar para evitar daños. | <ul style="list-style-type: none"> - Ajuste automático. - Anotar los requisitos de precisión en los ajustes (de diseño) - Considerar el uso de equipos de posicionamiento / de control sobre condiciones de ajuste. - Construir los elementos más robustos (menos propenso a daños o desgaste) - Mejorar la calidad de los elementos. |
| Variedad | <ul style="list-style-type: none"> - Implementar procedimientos estándar de cambios de serie. - Controlar que los ítems de cambio de serie están como se requieren. - Controlar que se alcanzaron los estándares de calidad de ítems de cambio de serie. - Considerar re secuenciación de lotes. | <ul style="list-style-type: none"> - Actuar sobre las características estándar del cambio de partes. - Actuar sobre las características estándar del producto. - Estandarizar características de los sistemas de la máquina. - Emplear auto localización rápida y "a prueba de errores". |
| Esfuerzo | <ul style="list-style-type: none"> - Eliminar tareas superfluas. - Registrar y comunicar los problemas que surjan. - Realizar prácticas de trabajo eficientes. Entrenamiento formal - Emplear los mejores elementos en herramental / dispositivos de manipulación / medios de almacenamiento. - Asegurar la limpieza previa de los elementos. | <ul style="list-style-type: none"> - Agregar dispositivos para ayudar a las tareas existentes o nuevas. - Modificar herramental / producto para ayudar a las tareas existentes o nuevas. - Mejorar el acceso. - Mecanizar tareas. - Llevar a cabo tareas automatizadas con mayor rapidez. - Separar, combinar elementos. - Evite el uso de herramientas manuales. |

